

## ● 海報發稿注意事 ●

1. 海報請勿畫裁切線，建立正確出血尺寸的外框線即可。
2. 點陣圖的解析度 dpi 值為 300~350，模式為 CMYK。
3. 填色設定一律為「CMYK」，不能為特別色或 RGB 填色。
4. 請勿設定 Pantone 或其他色盤的特別色發印。
5. 所有文字皆須轉曲線（建立外框）及清除不用的文字雜點。
6. 線條設定須 0.2mm(0.57pt) 以上才能印出。
7. 底圖填色的色彩，請勿低於 8%，否則顏色太淺無法印出。
8. K100% 的黑色色塊或線條，全部為黑色直壓。
9. 勿用 C100%、M100%、Y100%、K100% 四色黑填色，或階調總值超過 200% 以上的填色，以免油墨乾導致背印。
10. 濾鏡等特效須點陣化處理。
11. 螢幕、噴墨列印稿的顏色，無法做為印刷顏色樣本。
12. 同一檔案在不同次印刷因控墨量問題，色彩都有差距，色差 10% 左右屬正常；舊檔再印，須附上正確色樣（在一定時間內在本公司發印的檔案、相同紙張才不會因為氧化變色）印刷供對色之用，以避免色差過大。
13. 舊檔再印稿件無法從審稿中得知色樣與檔案顏色是否一致。
14. 後加工非在本公司製作，請自行加放數否則張數不足，恕不負責。

## ● 名片發稿須知 ●

1. 名片請勿畫裁切線，建立正確尺寸的外框線即可。
2. 一般名片的出血尺寸為 92X56mm，完成尺寸為 90X54mm
3. VIP 系列的出血尺寸為 91X57mm，完成尺寸為 86X54mm
4. 一般貼紙的出血尺寸為 92X56mm，完成尺寸為 90X54mm
5. 雷射貼的出血尺寸為 82X56mm，完成尺寸為 80X54mm
6. 3D 名片的出血尺寸為 89X55mm，完成尺寸為 86X52mm
7. 點陣圖的解析度 dpi 值為 300~350，模式為 CMYK。
8. 填色設定一律為「CMYK」，不能為特別色或 RGB 填色。
9. 請勿設定 Pantone 或其他色盤的特別色發印。
10. 所有文字皆須轉曲線（建立外框）及清除不用的文字雜點。
11. 線條設定須 0.2mm(0.57pt) 以上才能印出。
12. 底圖填色的色彩，請勿低於 8%，否則顏色太淺無法印出。
13. 有條紋的紙張發印須將正面放在頁面左邊，並標示正面；且不可指定條紋方向。
14. 有背刀的貼紙不可指定背刀方向。
15. 五色銀是先印第五色銀，再印四色，所以印刷品要印銀色處要先做縷空白色，而要印第五色處要做個相對位置 K100 的黑稿在旁邊。
16. 每種紙張發印基本盒數不同，發印時請先詳閱價格表的發印基本盒數。
17. 稿子上只要有一處不同，即視為不同稿子，盒數不能合併計算。

更詳細完稿須知請上本公司網站查詢 [www.gding.com.tw](http://www.gding.com.tw)  
或洽本公司客服人員洽詢